



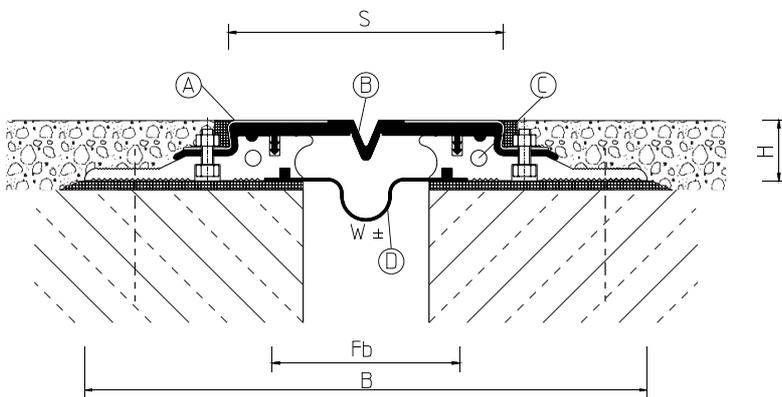
Deflex®-Bodenprofile aus Metall & Nitriflex®

für wasserdichte Fugen
– Fugenbreite bis 70 mm –

Deflex®-floor joint profiles made from metal & Nitriflex®

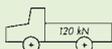
for watertight joints
– gaps up to 70 mm width –

Serie 500/Na – wasserdicht –
Series 500/Na – watertight –
Metall & Nitriflex®
Metal & Nitriflex®



500/Na

- A** Edelstahlenschutzkappe/
stainless steel protective cap
- B** auswechselbare, verschweißbare Einlage/
replaceable, weldable insert
- C** Verbindungskanal für höhengleiche Verbindung
einzelner Profillängen/
connection through for joining individual profile
lengths at same elevation
- D** zweite Dichtebene als Schutz bei mechanischen
Beschädigungen der oberen Einlage/
Second sealing layer as a protection in case of
mechanical damages of the insert

Profilnummer/profile number	500/Na-050	E 500/Na-050
F _b [mm] bis/up to	50	50
H [mm]	25	25
B [mm] ca./approx.	240	145
S [mm] ca./approx.	110	90
Bewegungsaufnahme w [mm] gesamt/ accomodation of movement w [mm] total	40 (± 20)	40 (± 20)
Farbe der Einlage/insert colours	schwarz/black	
Material/ material	Aluminium, Nitriflex®, Edelstahl/ aluminium, Nitriflex®, stainless steel	
Lieferlänge [m]/standard length [m]	4	
Belastbarkeit [kN]/ load-bearing capacity [kN]	 	

Einsatzmöglichkeiten: Parkhäuser, Parkdecks, Tiefgaragen, Fußgängerbrücken, einlagige Sanierungsbeläge

Applications:

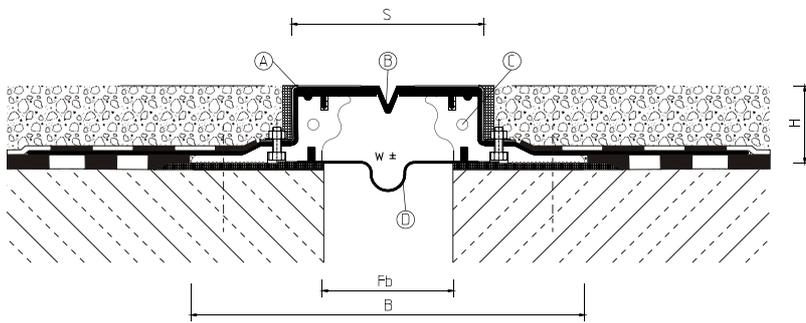
Multi-storey parkings, parking decks, underground car parks, footbridges, single layer coverings in refurbishment projects

Profilmerkmale: Einfache Montage, auswechselbare Einlage, Edelstahlschutzkappen, tausalzbeständig, 2. Dichtebene

Characteristics of the profile:

Simple installation, interchangeable insert, stainless steel protective caps, resistance to de-icing salt, two sealing layers

Serie 500/Nb – wasserdicht –
Series 500/Nb – watertight –
Metall & Nitriflex®
Metal & Nitriflex®



- A** Edelstahlschutzkappe/
stainless steel protective cap
- B** auswechselbare, verschweißbare Einlage/
replaceable, weldable insert
- C** Verbindungskanal für höhengleiche Verbindung
einzelner Profillängen/
connection through for joining individual profile
lengths at same elevation
- D** zweite Dichtebene als Schutz bei mechanischen
Beschädigungen der oberen Einlage/
Second sealing layer as a protection in case of
mechanical damages of the insert

500/Nb

Profilnummer/profile number	500/Nb-070	E 500/Nb-070
F _D [mm] bis/up to	70	70
H [mm]	45	45
B [mm] ca./approx.	240	145
S [mm] ca./approx.	110	90
Bewegungsaufnahme w [mm] gesamt/ accomodation of movement w [mm] total	40 (± 20)	40 (± 20)
Farbe der Einlage/insert colours	schwarz/black	
Material/ material	Aluminium, Nitriflex®, Edelstahl/ aluminium, Nitriflex®, stainless steel	
Lieferlänge [m]/standard length [m]	4	
Belastbarkeit [kN]/ load-bearing capacity [kN]		

Einsatzmöglichkeiten: Parkhäuser, Parkdecks, Tiefgaragen, Fußgängerbrücken, mehrlagige Beläge

Applications: Multi-storey parkings, parking decks, underground car parks, footbridges, multilayer coverings

Profilmerkmale: Auswechselbare Einlage, Edelstahlschutzkappen, tausalzbeständig, keine Verschraubung in der Oberfläche

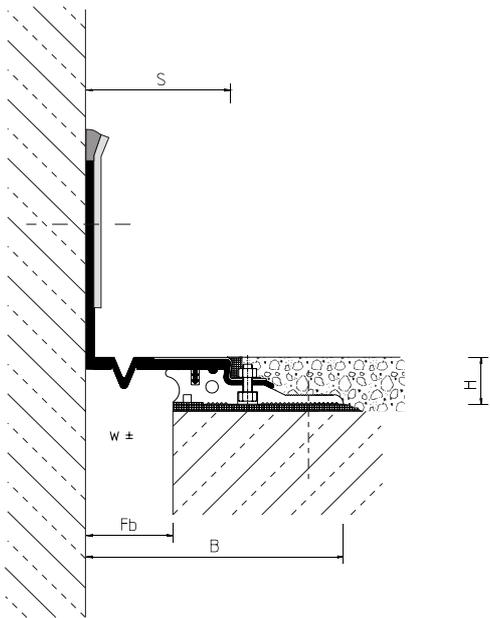
Characteristics of the profile: Interchangeable insert, stainless steel protective caps, resistance to de-icing salt, no screws at the visible surface

Serie 500/Na + Nb – Montageablauf

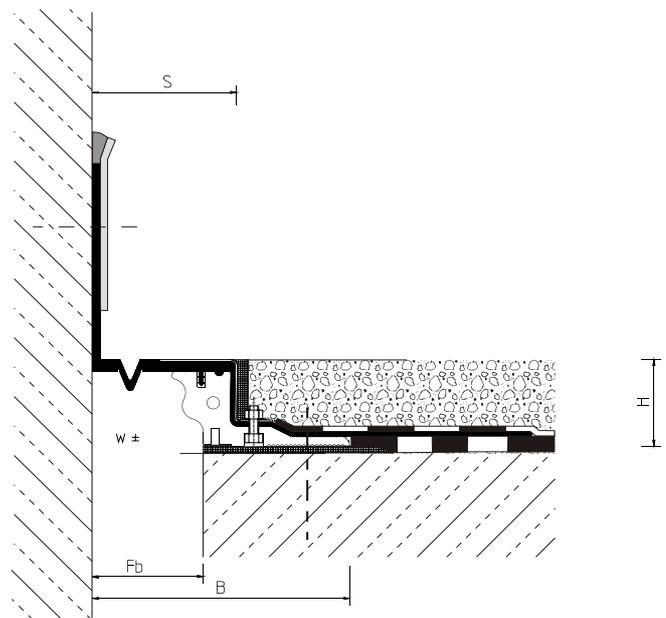
Serie 500/Na + Nb – Installation



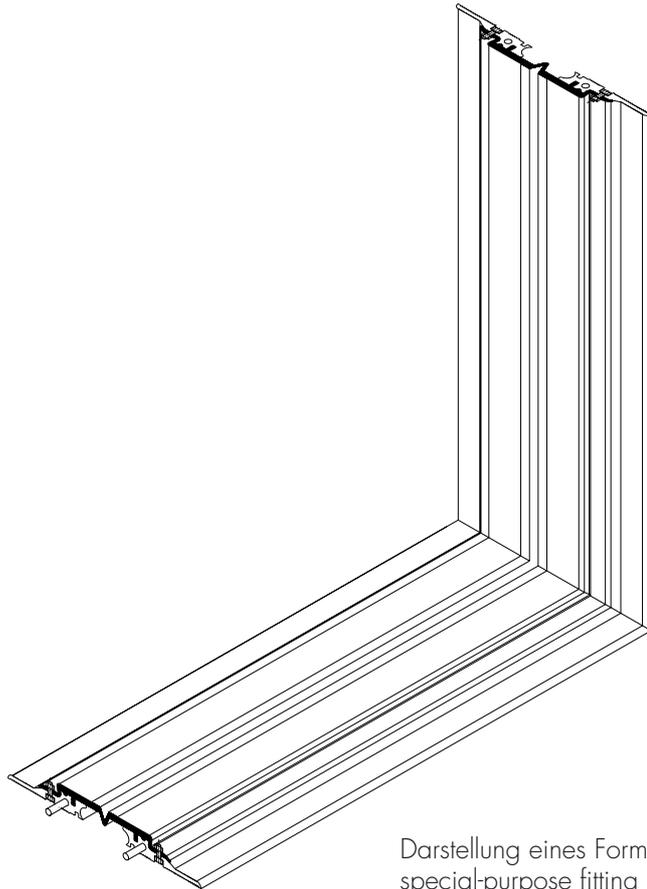
- 1.** Aluminiumoberflächen, die nachfolgend eine Haftung mit dem Bodenbelag eingehen sollen, säubern und ggf. mit handelsüblichen Reinigungsmitteln entfetten und grundieren.
 - 2.** Zweite Dichtebene in die dafür vorgesehenen Schlitze auf der Profilunterseite eindrücken.
 - 3.** Profile auf vorbereitete, planebene und frische Epoxidharzausgleichsschicht legen und darauf achten, daß eine hohlraumfreie, satte Auflage der seitlichen Profiluntersichten gegeben ist. Mit einem Gummihammer satt in die Epoxidharzschicht einarbeiten und auf Oberkante Fertigbelag einnivellieren. Überstehende Epoxidharzschicht sofort glätten.
 - 4.** Im Profilstoßbereich auf planebenen und fluchtgerechten Übergang zwischen den Einzellängen achten. Mitgelieferte Verbindungsstücke in die dafür vorgesehenen Profilschlitze einstecken.
 - 5.** Nach Aushärtung der Epoxidharzausgleichsschicht Profile verankern und ggf. Montagetraversen entfernen.
 - 6.** Muttern der werkseitigen Verschraubung des Profiles lösen, Profileinlage mit einem Loch Eisen lochen (wird mit Edelstahlkappe im Profil verschraubt), im Profil eindrücken und auf planebenen Sitz achten.
 - 7.** Edelstahlkappe seitlich auf die herausragenden Schraubengewinde aufsetzen und mit den vorher gelösten Muttern verschrauben. Am Anfang und am Ende einer Edelstahlkappenlänge (maximal nach 100 mm) die erste Verschraubung setzen. Bei bauseits angepaßten Längen ist ggf. eine neue Bohrung in der Edelstahlkappe anzubringen.
 - 8.** Die Profileinlagen sind im Stoßbereich bauseits zu verschweißen. Diese Arbeit ist sehr sorgfältig durchzuführen, da bei unsachgemäßer Verschweißung keine Wasserdichtigkeit gegeben ist. (Verschweißung mit Funkenprüfgerät auf Dichtigkeit prüfen.)
 - 9.** Vor Einbringung des Fahrbelages ist seitlich vom Profil eine ca. 10 mm breite Fuge abzustellen (Styropor, Holz, etc.). Nach völliger Aushärtung des Belages: Fugen elastisch – nach Angaben des Lieferwerkes – verfugen.
 - 10.** Bei Eckausführungen ist analog zu verfahren, jedoch wird hier das Einlagenprofil mit dem mitgelieferten Flanschblech an dem aufgehenden Gebäudeteil verschraubt.
- 1.** Aluminium surfaces with subsequent adherence to the flooring must be cleaned, degreased with commercial detergents and prime-coated.
 - 2.** Press second sealing layer into the slots provided on the underside of the profile.
 - 3.** Place profiles on the prepared, level and fresh epoxy-resin levelling layer and ensure that the lateral profile undersides rest full-faced on the layer without any cavities. Force the profile into the epoxy-resin layer with a rubber hammer and level out with the upper edge of the finished flooring. Projecting layers of epoxy resin must be smoothed immediately.
 - 4.** The transition at profile joints between individual lengths must be level and aligned. Insert the jointing elements into the profile slots provided for this purpose.
 - 5.** After hardening of the epoxy-resin levelling course, the profiles must be fastened and any existing fitting traverses must be removed.
 - 6.** Slacken the nuts of the factory-installed profile bolting, perforate the profile insert with a hollow punch (screwed to stainless steel cap in profile), and press into profile to ensure level fit.
 - 7.** Place stainless steel cap from the side onto the projecting screw threads and bolt with the previously slackened nuts. Place the first bolting at the beginning and the end of a stainless steel cap length (after 100 mm at maximum). In the event of lengths adapted to customer requirements it may be necessary to drill a new hole into the stainless steel cap.
 - 8.** The profile inserts must welded together on site at the joints. This work must be done with great care. The waterstop is not watertight if the weld is improperly performed. (Check weldings for tightness with a spark tester).
 - 9.** Before laying of the traffic surfacing, a ca. 10 mm wide joint must be provided on the side of the profile (styrofoam, wood, etc.). After full hardening of the surfacing, the joints must be sealed elastically in accordance with the supplier's instructions.
 - 10.** At corners, the procedure is the same, except that the inserted profile is bolted to the rising part of the building with the metal flange supplied.



E 500/Na



E 500/Nb



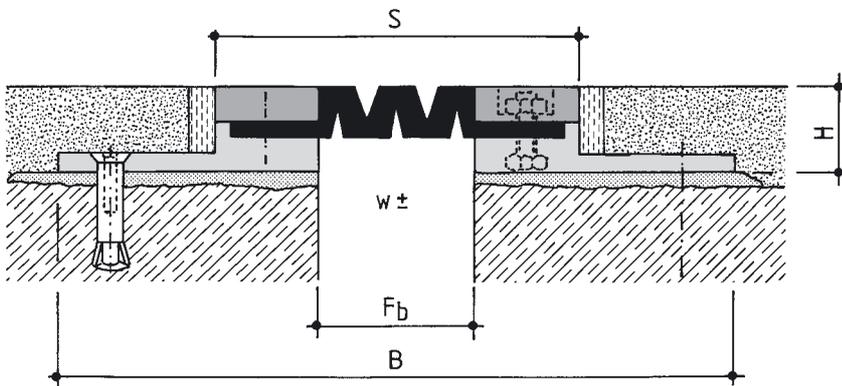
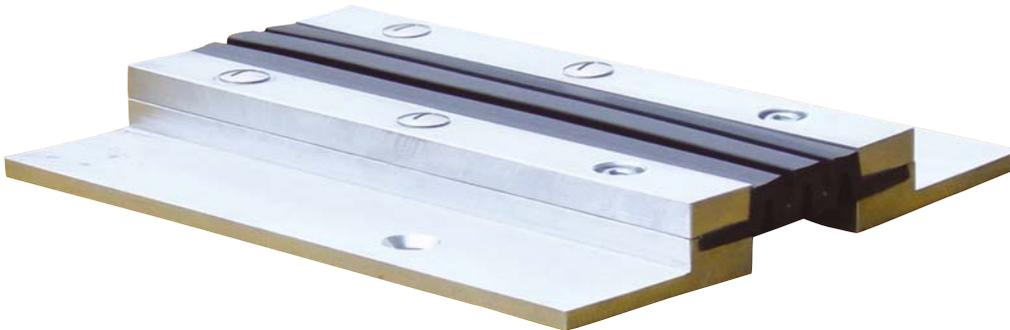
Darstellung eines Formstückes 90 °/
 special-purpose fitting 90 °

Serie 501/a – wasserdicht –

Series 501/a – watertight –

Metall & Nitriflex®

Metal & Nitriflex®



501/a

Profilnummer/profile number	501/a
F _b [mm] bis/up to	60
H [mm]	35
B [mm] ca./approx.	260
S [mm] ca./approx.	130
Bewegungsaufnahme w [mm] gesamt/ accomodation of movement w [mm] total	40 (± 20)
Farbe der Einlage/insert colours	schwarz/black
Material/ material	Aluminium, Nitriflex®, Edelstahl/ aluminium, Nitriflex®, stainless steel
Lieferlänge [m]/standard length [m]	4
Belastbarkeit [kN]/ load-bearing capacity [kN]	 

Einsatzmöglichkeiten: Parkhäuser, Parkdecks, Tiefgaragen, Fußgängerbrücken

Applications:

Multi-storey parkings, parking decks, underground car parks, footbridges

Profilmerkmale: Auswechselbare Einlage, Edelstahloberfläche, tausalzbeständig

Characteristics of the profile:

Interchangeable insert, stainless steel surface, resistance to de-icing salt



Ausschreibungstext – wasserdicht – Specification – watertight –

_____ m Deflex®-Fugenprofil ohne Verschraubungen in der Profilloberfläche; wasserdicht; befahrbar mit Gabelstaplern (gem. DIN 1055, siehe Tabelle), PKW und LKW (gemäß DIN 1072, siehe Tabelle).
Für Abdichtungen gegen nichtdrückendes Wasser, Mit auswechselbarer, abriebfester, witterungs- und tausalzbeständiger Einlage und seitlichen Edelstahlschutzkappen

Fugenbreite (Fb) : _____ mm
Profilhöhe (H) : _____ mm
Bewegungsaufnahme (w±) : _____ mm

Fabrikat: DEFLEX® 500/Na, 500/Nb, 501/a

_____ m Deflex®-Fugenprofil without screwed connections in surface, watertight, capable of bearing wheel loads of cars and lorries (DIN 1072), seals for water which does not exert any pressure. With interchangeable insert, resistant to de-icing salt and abrasion, weather-resistant with stainless steel caps at sides

Joint width (Fb) : _____ mm
Profile height (H) : _____ mm
Movement capacity (w±) : _____ mm

Fabrikat: DEFLEX® 500/Na, 500/Nb, 501/a

Hersteller/manufacturer: Deflex®-Fugensysteme GmbH
Lindentaleweg 7, 44388 Dortmund/Germany
Telefon: ++49 / 231 / 69 92 02-0
Telefax: ++49 / 231 / 63 10 38
email: info@deflex-fugensysteme.de
http://www.deflex-fugensysteme.de

oder gleichwertig
liefern und nach den Herstellervorschriften einbauen

Material _____
Lohn _____
_____ Stck wie vor, jedoch Formteile, _____, _____ Grad,
liefern und nach den Herstellervorschriften einbauen.

or equivalent
to be supplied and installed in accordance with the manufacturer's instructions

Material _____
Wages _____
_____ pcs. as above, but mouldings, _____, _____ degrees,
to be supplied and installed according to the manufacturer's instruction.